



istock.com/vkryri

Abattre des murs !

Le premier modèle de données universel met en œuvre une ingénierie des installations ininterrompue de FEED à l'exploitation

La construction d'installations se caractérise par une multitude de tâches d'ingénierie et de gestion qui prennent des mois, parfois des années. Chacune est déjà exigeante en elle-même. Cependant, comme les diverses disciplines impliquées sont souvent développées sur différents sites répartis dans le monde entier, des centaines d'experts de différents fuseaux horaires avec différentes compétences, langues, technologies et cultures d'ingénierie doivent également être associés. Même les outils de développement sont souvent différents. AUCOTEC s'appuie donc sur le parallélisme coopératif de toutes les disciplines clés de FEED à l'automatisation et à l'exploitation.

Coopératif par nature

C'est dans cet esprit qu'a été conçue la plateforme coopérative d'AUCOTEC, Engineering Base (EB), depuis plus de 15 ans, élaborée dès le départ pour la capacité multi-utilisateurs et l'exécution en parallèle des processus impli-

qués. « Nous pensons que le marché a grand besoin d'abattre les murs érigés par les chaînes d'outils. Seule la véritable mise en parallèle des tâches principales permet des gains d'efficacité malgré une complexité croissante », explique Uwe Vogt, membre du directoire. AUCOTEC qui connaît le succès depuis plus de 30 ans dans les logiciels d'ingénierie pour la construction de machines et d'installations n'a cessé de poursuivre l'extension d'EB depuis son lancement.

« Nous avons atteint un point où l'on peut dire « Mission accomplie ! ». Avec la nouvelle version 2018, le modèle de données universel d'EB offre une gamme de disciplines et, par conséquent, une capacité de coopération et une continuité uniques au monde », explique Monsieur Vogt. EB remodèle ainsi le flux de travail dans la construction d'installations : son principe d'ingénierie simultanée se substitue à l'attente inutile lors des transferts de données, des vérifications croisées très complexes, de consultations ou de synchronisations. « Ce n'est qu'ainsi que

la coopération deviendra hautement efficace et cohérente », souligne Monsieur Vogt.

Les limites de la chaîne d'outils

« Même les meilleures interfaces et plateformes de synchronisation avec les normes de transfert les plus modernes ne raccourcissent pas une chaîne d'outils. La chaîne elle-même est l'obstacle, car le fait de transmettre des informations au-delà des limites du système coûte du temps, est toujours source d'erreur et empêche la mise en parallèle. Cela est multiplié à chaque maillon et à chaque lien », explique Pouria G. Bigvand, directeur de produit chez AUCOTEC.

Dans une chaîne d'outils, par exemple, il faut s'assurer que les désignations des appareils correspondent dans toutes les disciplines, sinon aucune synchronisation n'est possible. En outre, des incohérences apparaissent en raison de différents formats, normes, langages ou méthodes d'ingénierie des différents outils spéciaux, que la plateforme de synchronisation

ne peut pas du tout compenser. « En conséquence, les pertes de qualité et de temps sont préprogrammées dans le vrai sens du terme. Et plus l'ensemble des outils est complexe, plus les risques sont grands », explique Monsieur Bigvand.

De l'unité dans la diversité

Voilà pourquoi il souligne : « Les défis dans la construction d'installations montrent clairement que seule l'union fait face à la diversité. » Ceci est garanti par le modèle de données unique et universel d'EB. Toutes les disciplines clés, de l'ingénierie de base avec FEED jusqu'au contrôle Cause & Effect avant la mise en service, l'utilisent ensemble, en parallèle et même simultanément. Elles peuvent directement perfectionner les informations pour leurs spécifications que des collègues d'autres départements viennent de créer, car elles les voient immédiatement - sans aucun transfert de données ni aucune exploitation de synchronisation ou d'interface.

[> Suite page 2](#)

« Motorisation de l'ingénierie »

Chères lectrices, chers lecteurs,

Voici enfin ACHEMA 2018 et donc aussi Engineering Base 2018 (EB). Au cours des derniers mois et des dernières années, nous avons travaillé si intensément, dans ce sens et pour cela, que nous avons hâte de lancer ce produit.

Bien qu'il ne s'agisse que d'une nouvelle version de notre plateforme coopérative EB, c'est la plus grande étape depuis son lancement il y a plus d'une décennie et demie. Les améliorations les plus importantes ont été apportées dans les domaines du Front-End Engineering Design (FEED) et de la conception des processus. Par conséquent, le modèle de données universel d'EB dispose désormais

d'une gamme unique. En outre, EB répond à des défis tels que travailler en parallèle dans différentes équipes lors de modifications dynamiques avec sa capacité à rendre toutes les conséquences qui en résultent tout aussi transparentes.

Outre les fabricants d'installations, EB accompagne également les exploitants sur la voie de l'avenir. Ce n'est qu'avec un modèle de données totalement numérique et accessible de n'importe où que les sujets tels que la maintenance prédictive et l'optimisation des performances des actifs peuvent être réalisés de manière utile.

Avec EB 2018, la continuité et l'efficacité ont été repensées. Ainsi, vous pouvez « motori-

ser » votre ingénierie, au lieu de la rendre plus rapide uniquement avec de nouveaux chevaux. Octroyez-vous cet avantage concurrentiel considérable ! Nous sommes impatients d'en discuter avec vous au salon ACHEMA ou là où vous voudrez.

**Bien à vous,
Uwe Vogt
Membre du
directoire**



ACHEMA2018



Nous nous réjouissons de votre visite !

Francfort
du 11/06 au 15/06/2018
Hall 9.2 / Stand B 12

Autres thèmes :

PAGE 2

> Impossible d'être plus cohérent : non-stop de FEED à l'automatisation

PAGE 3

> Une fois que ça marche ...
Gestion des jumeaux numériques dans les tâches d'exploitation et de maintenance
> Interview : Frank Seemann, gérant d'IPRO

PAGE 4

Dans la pratique :
> Solvay : peu commun, mais plus que convenable pour un usage quotidien !
> Hexion : une seule source de données fiable, la voie de l'avenir

➤ [Suite de la page 1](#)

La connexion de systèmes tels que la simulation, l'ERP (planification des ressources d'entreprise) ou la 3D est beaucoup plus facile si la base est une unité. Une connexion Internet pour l'ingénierie du cloud et des applications facilite et rend la coopération mondiale tout comme les tâches de maintenance plus flexibles.

Gestion sophistiquée des modifications (gestion d'exécution)

Le modèle de données uniforme de l'installation offre également beaucoup plus d'efficacité en cas de modifications. Chaque modification dans chaque discipline a chez EB, si désiré, un effet immédiat sur toutes les représentations de

l'objet : dans les graphiques, les tableaux ou l'explorateur, visibles pour tous les domaines. « Cependant, le traitement parallèle du modèle par différents experts et domaines nécessite une gestion sophistiquée des modifications », souligne Monsieur Bigvand, directeur de produit. Cette exigence est satisfaite par la plateforme avec un ensemble complet de fonctions : cela inclut, entre autres, un protocole d'historiques détaillé et configurable individuellement pour chaque objet ainsi qu'une gestion des révisions et des versions particulièrement transparente. En outre, EB propose des champs de suggestion pour les attributs afin que les demandes de modification puissent être vérifiées avant d'être prises en charge.

Nouveau niveau d'efficacité

« La continuité et la cohérence de cette solution se traduisent par un tout nouveau niveau d'efficacité et, en même temps, une évolutivité vers Smart Factory et Industrie 4.0. La combinaison de la mise en parallèle des tâches, des données centrales et de l'ouverture à des outils complémentaires en est désormais la référence », résume Uwe Vogt. « Nous ne voulions pas rendre une « calèche » plus rapide avec plus de chevaux. Notre objectif était plutôt la « motorisation » de l'ingénierie des installations. Nous sommes convaincus que nous avons réussi », déclare le membre du directoire.

Impossible d'être plus cohérent :

Non-stop de FEED à l'automatisation

La simulation alimente le FEED

Avec la dernière version d'Engineering Base 2018 (EB), la plateforme de coopération redéfinit le terme de continuité pour l'ingénierie des installations. Toutes les disciplines clés sont maintenant réunies dans un modèle de données universel. Le processus de développement continu commence déjà avec la phase FEED (Front-End Engineering Design). Elle bénéficie d'abord de l'ouverture d'EB et importe automatiquement les résultats de la simulation, par exemple avec AspenTech ou Etap. Du schéma des procédés jusqu'au bilan des matériaux, EB affiche immédiatement toutes les conséquences de chaque scénario souhaité - de manière automatique et dans des documents séparés. Avec cette énorme accélération du développement de scénarios, les planificateurs d'installations ont la possibilité de tester bien plus de scénarios et de proposer ainsi la configuration optimale de l'installation. Dans le passé, le temps et les ressources n'étaient souvent suffisants que pour maximal 2 à 3 versions différentes de l'installation, sans la certitude d'avoir trouvé la solution optimale.



« EB possède ce modèle de données universel dans lequel les objets sont liés entre eux et avec leurs représentations graphiques depuis le départ. Avec les différents scénarios, nos développeurs lui ont donné une toute nouvelle dimension. Je trouve cela génial - cela montre que ce modèle ne connaît pas de limites ! »

> [Reinhard Knapp, responsable des stratégies globales](#)

L'expérience dans le détail

Création de schémas électriques, câblage, plans des bornes, conception de l'armoire électrique, listes E/S, en bref : la gamme complète de la planification de l'alimentation en énergie des moteurs, pompes, vannes, capteurs et tout ce qui rend une installation opérationnelle est un élément central des systèmes logiciels d'AUCOTEK depuis plus de 30 ans. Grâce à ses compétences dans ce domaine, la société existait sur le marché déjà au début du CAO et a depuis grandement évolué.



« Nos expériences intensives dans l'ingénierie de détail ont abouti à des fonctions particulièrement pratiques dans EB 2018. Il est important pour nous que les solutions ne soient pas seulement intéressantes sur le papier. Nous le savons : elles sont très bien accueillies par les utilisateurs - en particulier aussi sur le marché international. »

> [Norbert Ott, chef de produit](#)

Cause et effet : central veut dire cohérent

Avant la mise en service, une installation est mise à l'épreuve à l'aide de documents Cause & Effect. Cette phase bénéficie, encore une fois, tout particulièrement du modèle de données universel d'EB. Des tableaux C&E absolument fiables en sont la clé la plus importante. Jusqu'à présent, ils ont été créés en recueillant des informations provenant de diverses sources de diverses disciplines, telles que le PID, les diagrammes logiques et d'autres documents. À cet effet, des professionnels hautement qualifiés investissent chaque fois des semaines de leur temps. EB, en revanche, tire toutes les informations nécessaires de sa source de données centrale et crée automatiquement la matrice de rapport. Cela garantit une cohérence sans précédent et économise du temps précieux aux ingénieurs.



« Nous nous sommes mis au défi de quitter notre « propre boîte ». La combinaison d'une plateforme particulièrement ouverte, d'une équipe très créative et du courage et du plaisir de dépasser les limites nous a permis de créer un modèle de données offrant des possibilités complètement nouvelles. »

> [Arno Fahrenkamp, expert en solutions](#)

Automatiser automatiquement : le portail DCS

Afin que les systèmes de contrôle puissent contrôler l'installation conformément aux fonctions, ils doivent connaître tous les paramètres pertinents de l'ingénierie des installations. Pour simplifier considérablement la configuration complexe des signaux, généralement des dizaines de milliers, qui prend souvent des semaines, EB 2018 offre une passerelle unique vers chaque système d'automatisation ouvert à la communication, même vers plusieurs en parallèle. Grâce à son portail DCS (Distributed Control System), les spécifications des concepteurs d'installations peuvent être automatisées et transmises directement à la programmation DCS. Le système de contrôle apprend également les modifications en un rien de temps. Cela accélère notamment le travail des entreprises générales ou des exploitants qui, en raison de leur histoire, ont mis en place différents systèmes de contrôle. Chacun utilise ses propres outils de programmation et blocs logiciels. Le portail d'EB peut fournir un conteneur correspondant pour chaque système. Les premiers conteneurs pour PCS 7 et ABB 800xA sont déjà disponibles.



« L'intégration de différents systèmes de contrôle m'obsède depuis longtemps. Nous avons déjà réalisé des connexions spécifiques au client. Mais avec le portail DCS, nous avons réussi à créer une solution hautement flexible, ouverte comme aucune autre et capable d'évoluer selon les besoins des clients. »

> [Martin Imbusch, chef de produit](#)

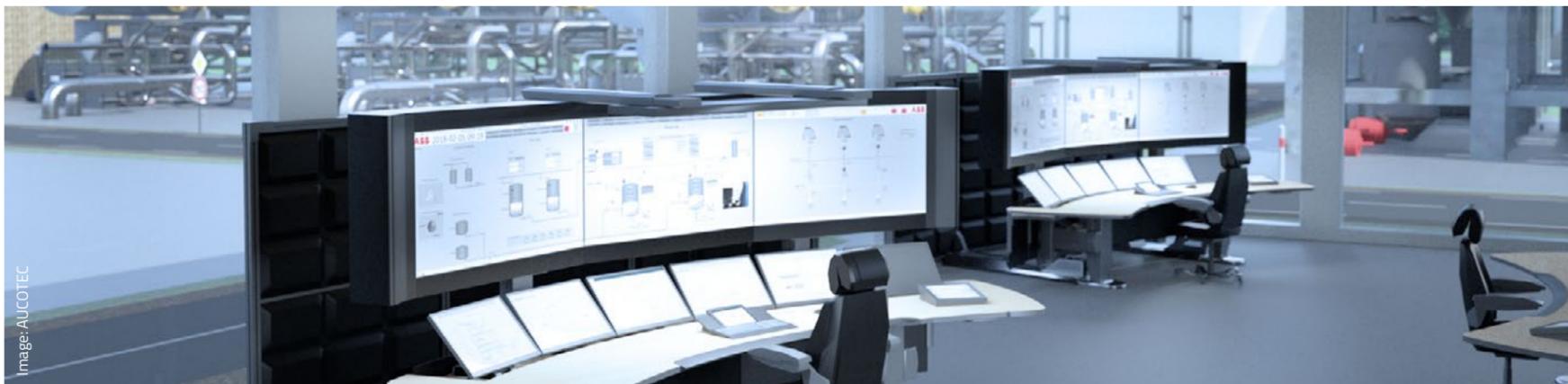
Un processus court

La conception des processus ne doit alors « que » compléter ses spécifications dans le scénario FEED qui a finalement été ordonné. Le schéma PID est la clé de la coopération de toutes les disciplines impliquées, ses spécifications étant le point de départ de toutes les élaborations ultérieures. « Une raison de plus pour que tous les domaines disposent immédiatement de cette information », explique Pouria Bigvand, directeur de produit. EB accélère la création des schémas de procédés avec, entre autres choses, un flux de travail basé sur les catégories de tuyaux et une ingénierie basée sur des règles. Cela permet, par exemple, l'ajustement automatique de tous les équipements affectés à un tuyau particulier aux spécifications de la catégorie de tuyau correspondante qui est aussi disponible sur demande avec une certification TÜV.



« Avoir un partenaire compétent tel que Drafx Consulting à nos côtés en ce qui concerne la catégorie de tuyau est un réel avantage, également pour EB. Son savoir-faire et notre nouvelle fonctionnalité « Find Specification » se complètent parfaitement et améliorent grandement le travail axé sur les spécifications ! »

> [Leon Hanke, expert en solutions](#)





Une fois que ça marche ...

Gestion des jumeaux numériques dans les tâches d'exploitation et de maintenance

... la documentation de l'installation d'origine est souvent négligée parce que les techniciens de service ne sont pas familiers avec l'outil de planification ou parce que l'intégration des données de projets de transformation majeurs est beaucoup trop compliquée. Ainsi, la planification initiale coûteuse perd rapidement de sa valeur parce que les données qui ont représenté une fois le « jumeau numérique » de l'installation ne sont plus fiables (Infopaper 1/2018 en a parlé). AUCOTEC permet avec ses fonctions de maintenance confortables et faciles à manipuler ainsi qu'une gestion très cohérente des nombreuses transformations que cette valeur soit conservée par l'actualité des données.



« Pour nous, un « jumeau numérique » n'est pas seulement l'image physique en 2D ou 3D de l'installation. EB capture également son « âme » : des idées de concepts jusqu'à l'association interdisciplinaire de toutes les données pertinentes de l'installation actuelle, y compris les logiques, les règles et la configuration de l'automatisation. »
 > Pouria Bigvand, directeur de produit

Transformer en toute simplicité

La gestion d'exécution spéciale d'EB pour les projets de transformation plus importants fonctionne également avec des sous-traitants et plusieurs niveaux d'attribution. En plus d'une transparence unique en ce qui concerne les données délocalisées et leur traitement confortable, le système assure un retour ordonné et exceptionnellement cohérent des nouvelles données à la

documentation générale. En raison de son modèle de données universel, EB transfère immédiatement toutes les conséquences des modifications à toutes les disciplines du nouvel état « As is ». Les écarts sont immédiatement visibles. Les modifications sont consignées et proposées sous forme de remarques dotées d'une fonctionnalité de navigation.



« Pendant des années, nous avons eu d'innombrables discussions à ce sujet avec des utilisateurs de diverses industries. Le résultat : une solution générique qui peut être utilisée n'importe où. C'était un long chemin, mais le résultat justifie tous les efforts. Surtout si les utilisateurs confirment son caractère unique ! »

> Martin Imbusch, chef de produit

Mobile et à jour avec des applications

D'une part, EB 2018 propose pour le domaine de la maintenance des fonctions basées sur le Web dans diverses applications. Elles offrent aux techniciens une mobilité maximale, permettent une transmission directe d'informations de l'installation au département d'ingénierie et fournissent à la direction un aperçu de l'état et de l'avancement des tâches de maintenance. D'autre part, avec l'outil de maintenance éprouvé d'EB, des écritures simples en rouge sont également possibles hors ligne, tout comme ensuite un transfert sécurisé aux ingénieurs de planification.

« Une qualité des données plus élevée qu'avant la conversion »

Le gérant d'IPRO, Seemann, évoque la migration de données et Engineering Base



> Frank Seemann

Fondée en 1963, IPRO Industrieprojekt GmbH est un bureau d'études indépendant spécialisé dans les installations industrielles, en particulier dans les industries alimentaires et chimiques. Avec ses nombreuses années de connaissance du marché et de l'embauche à ce jour d'environ 70 collaborateurs en Allemagne et dans la filiale IPRO India, le prestataire de services offre plus de 55 années de connaissance en ingénierie « Made in Germany » : des études de faisabilité, en passant par des audits, de l'ingénierie de base et de détail jusqu'à la supervision de la construction et la mise en service. L'ingénieur diplômé (FH) Frank Seemann (51 ans) est gérant d'IPRO.

Monsieur Seemann, d'où connaissiez-vous AUCOTEC ?

IPRO est client depuis plus de 20 ans. Cela a commencé par une étude de marché concernant des lots d'études électriques. EPLAN et ELCAD ont été présélectionnés. Nous avons choisi ELCAD et AUCOPLAN, AUCOTEC étant leader à ce moment-là.

Vous venez d'achever un important projet de migration vers Engineering Base pour un leader mondial de l'industrie chimique, à quoi cela ressemblait-il ?

C'était spécial en ce sens qu'il s'agissait du premier projet de grande envergure dans lequel les données n'étaient pas migrées vers Engineering Base (EB) à partir d'un autre système AUCOTEC mais de celui d'un autre fabricant, dans ce cas Smart-Plant d'Intergraph. On nous a demandé de le faire parce que le client avait besoin de quelqu'un qui connaissait les deux systèmes. Grâce à ce savoir-faire, notre équipe a développé une interface pour le transfert. Au départ, il n'était pas prévu d'être meilleur que la documentation d'origine, mais nous avons été en mesure de nettoyer et de compléter de nombreux blocs de données avec EB. Ainsi, les données après la conversion étaient de meilleure qualité qu'auparavant.

Que EB soit un système si ouvert a été un avantage. Nous avons pu facilement travailler avec notre programmation C# (.NET) pour l'interface que nous avons développée. Avec ces programmes, bien 20 000 boucles ont pu alors être automatiquement créées dans EB - y compris toutes les informations provenant de l'outil d'instrumentation du prédécesseur - et plus de 1 000 PID ont été repris et révisés de manière intelligente.

Pourquoi le client voulait-il changer pour EB ?

Il avait pris en charge des installations d'un autre exploitant et constaté que le système d'ingénierie existant et les données ne répondaient pas à ses besoins. De plus, une partie des programmes spéciaux du propriétaire précédent n'était plus disponible. En outre, le système précédent bénéficiait du service d'assistance à partir des États-Unis. Ainsi, le PID ainsi que l'outil d'instrumentation n'ont pas été utilisés de façon optimale. Pour EB, il existe un service d'assistance en allemand.

Mais l'essentiel était que le prédécesseur d'EB n'offrait pas le type d'association de données que le client attendait. Il voulait un accès direct à tous les documents pertinents dans un modèle d'installation central, et non à des applications individuelles connectées via un système de bus. Le fait que les PID, schémas électriques, boucles et autres documents peuvent être conservés dans un seul système a été décisif pour EB. Dans les projets de transformation, nous pouvons maintenant, en tant que planificateur d'installations, travailler sur toutes les données d'ingénierie directement dans toutes les disciplines, de manière cohérente et sans transferts laborieux.

Quelle est la suite d'EB chez le client ?

Concrètement, la connexion à SAP est un sujet qu'il a à cœur. En outre, il met le paquet sur l'utilisation étendue des données ; il a spécialement formé une équipe pour cela. Elle est directement assistée par AUCOTEC ainsi que par des prestataires de services externes comme nous. Il existe des forma-

tions d'utilisateurs, des manuels sont en cours d'élaboration et des licences supplémentaires dans la planification à moyen terme, le client n'utilisant généralement que la visualisation des données, les saisies des données étant gérées par des prestataires de services.

En outre, l'exploitant a créé un groupe d'utilisateurs au sein duquel il échange avec des utilisateurs EB expérimentés des industries du ciment, de l'alimentation et des produits chimiques et avec nous environ quatre fois par an. Le groupe formule également des souhaits communs pour le développement ultérieur d'EB et est donc également en contact étroit avec AUCOTEC. Pour cette dernière c'est une tradition d'être proche du client et de sa pratique, et cela va certainement faire évoluer la plateforme EB encore plus.

Et quelles sont vos expériences en tant qu'utilisateur de EB ?

La structure ouverte avec le SQL Server en arrière-plan nous a beaucoup plu. Nous avons déjà de l'expérience avec d'autres systèmes basés sur des bases de données. Surtout sur Oracle. L'initiation à EB a donc été très facile. Nous connaissons également Visio par notre logiciel spécial « SUGARS ». Ainsi, EB s'intègre de manière optimale dans notre environnement IAO 2D / 3D. Nous utilisons nos propres licences EB pour le développement de nouveaux programmes et, bien sûr, pour des projets internes, généralement concernant la gestion des câbles.

En tant que prestataire de services, nous travaillons principalement dans un environnement Citrix sur les systèmes du client. Cela nous semble être le concept du futur. L'approche centrée sur les données d'EB permet de travailler plus facilement qu'avec d'autres systèmes directement sur la base de données du client.

Monsieur Seemann, nous vous remercions de nous avoir accordé cet entretien.



Peu commun, mais plus que convenable pour un usage quotidien ! Engineering Base simplifie l'environnement système chez Solvay situé à Rheinberg

De la vitre au produit de lavage et alimentaire, du filtrage du sang au nettoyage des gaz de combustion : les produits Solvay sont souvent utilisés dans notre vie quotidienne. Pour de nombreux produits fabriqués dans l'usine de Rheinberg - y compris les sodas - Solvay est l'un des leaders du marché européen ou mondial. En plus des 400 « Solvayans », environ 600 collaborateurs travaillent dans des sociétés sœurs et entreprises partenaires dans le parc industriel de Rheinberg.

Jusqu'à récemment, le département de planification disposait d'un grand nombre d'outils pour la planification électrotechnique en service. Cependant, leur maintenance, la gestion des données cohérentes et le fait de « transmettre » les données au-delà des limites du système représentaient des dépenses qui

n'étaient « tout simplement plus adaptées » comme le disent Markus Terheiden, ingénieur de projet et Georg Lindbüchl, chef de groupe dans la technique de l'énergie chez Solvay.

Leader

Ainsi, la recherche portait sur un système moderne et uniforme pour documenter l'ensemble du câblage électrotechnique des installations, de 25 kV à l'informatique. Il devait réaliser toutes sortes de représentations : des schémas électriques et détaillés aux tables de routage, des câbles à fibres optiques aux câbles de communication. Lors de comparaisons, Engineering Base (EB) d'AUCOTEC s'est avéré être leader, mentionne Monsieur Lindbüchl. Solvay a accordé une importance particulière à certaines vues et informations de révision, à l'administration des données confortable et à une interface Excel facile à utiliser.

Des données « vivantes »

« En tant qu'exploitant, nous traitons des données « vivantes » quotidiennement. Nous devons modifier, améliorer, faire évoluer les plans. Par conséquent, le nouveau système devait être capable de prendre en charge les données existantes de manière cohérente », explique le chef de groupe. Avec la solution de migration d'EB qui configure, cartographie et importe les données, toutes les informations sur les objets de différents systèmes ont été regroupées. Dans la base de données centrale d'EB, ces objets forment un modèle d'installation global qui possède tous les liens logiques et qui peut être édité simultanément par les participants.

Autorisation facilitée

« EB rassemble désormais nos informations

électrotechniques. Les domaines sont mieux mis en réseau, la gestion des données est plus facile. Un vrai plus pour la qualité et le temps », explique l'ingénieur de projet, Monsieur Terheiden. Il en va de même pour les procédures d'autorisation. Une gestion externe des données permet un accès des autorités. Comme elle est alimentée par EB, la mise à jour des données est garantie. Les saisies de données supplémentaires habituelles ne sont plus nécessaires.

Synergie

Chez Solvay, le système doit maintenant être étendu. Ainsi, il est envisagé de couvrir également le domaine des processus avec EB, afin d'exploiter davantage les effets de synergie de cette plateforme spéciale.

Une seule source de données fiable, la voie de l'avenir Hexion modernise son ingénierie avec EB d'AUCOTEC

Hexion est une société mondiale de premier plan spécialisée dans les produits chimiques spéciaux, avec une longue tradition d'innovation, d'expertise en applications et de services sur mesure. Hexion a développé l'un des premiers plastiques au monde connu sous le nom de Bakelite®, ainsi que les premières résines époxy. Avec plus de 4 300 collaborateurs dans le monde, Hexion produit sur une soixantaine de sites des produits chimiques spéciaux et des matériaux de haute performance qui sont adaptés aux besoins des clients avec un savoir-faire et une expérience considérables. Le siège social est situé à Columbus, Ohio.

Investissement dans l'avenir

En tant que fabricant et exploitant d'installations qui doit gérer la production d'environ 400 produits, Hexion GmbH de Duisbourg a commencé en 2016 à utiliser Engineering Base (EB) dans la conception de systèmes de mesure et de régulation. L'une des principales raisons a été la centralisation des données d'EB. « Nous voulions investir dans l'avenir plutôt que dans

un système ancien, même éprouvé. EB devient pour nous de plus en plus une « seule source de données fiable » pour toutes les données « As Built ». Nous considérons que c'est le seul vrai chemin », explique Christian Marschner, ingénieur de projet senior chez Hexion.

Comme EB conserve tous les projets dans une base de données centrale, il est maintenant facile de synchroniser en un rien de temps les objets qui ont déjà été représentés plusieurs fois dans différents projets. La centralisation réduit les erreurs et le besoin de consultation, chaque participant voit toujours les dernières évolutions. « Cela fait gagner beaucoup de temps », explique Monsieur Marschner.

Simple et confortable

En outre, l'introduction relativement simple d'EB, la gestion flexible des droits des utilisateurs et l'intégration pratique des données des fournisseurs ont été convaincantes. « Associer les données créées à l'extérieur avec des équipements ou des fonctions est très utile, en

particulier lorsque le temps vient à manquer. EB affiche immédiatement tout ce que vous devez savoir sur un objet, également via un service Web », rapporte l'utilisateur clé Nils Stellmacher.

Pour lui, les feuilles de travail d'EB sont un autre atout. « Cela vous permet de mettre rapidement en œuvre même des vastes demandes », telle que l'extension du schéma de boucles par des fonctions types Ex-I : les ajustements dans la feuille de travail sont également directement visibles dans les graphiques et l'explorateur. Les listes sont également idéales pour remédier rapidement aux incohérences ou erreurs - un support efficace pour la migration des données.

Toute la puissance ...

EB doit être progressivement déployé à l'échelle du groupe. À Duisbourg, plus de la moitié des projets existants sont déjà disponibles dans EB. L'extension d'une installation de matériaux composites, par exemple pour des ailes d'éoliennes ou des pièces de carrosserie de Formule 1, a été créée dès le départ dans EB. « Nous avons



pu exploiter pleinement la structure de la base de données dans ce contexte », explique le chef de projet. Son équipe travaille actuellement à la création des PID avec EB dans le futur. La conclusion de Christian Marschner : « Ce n'est qu'à ce moment-là que la plateforme déploiera toute sa puissance. Elle promet encore beaucoup ! »

De nombreuses entreprises de l'industrie des processus ont déjà choisi Engineering Base, par exemple :



AUCOTEC AG
Oldenburger Allee 24
30659 Hannover
Téléphone +49 511 6103-0
Fax +49 511 614074
Site Internet aucotec.com

Mentions légales
AUCOTEC Infopaper
Édité par :
AUCOTEC AG
Hanovre

Responsable légal du contenu :
Johanna Kiesel | presse@aucotec.com
Service Presse et Relations Publiques

Conception
www.linienflug.design

Les marques commerciales citées dans ce numéro d'Infopaper
sont des marques déposées de leurs détenteurs respectifs.